

CONVERTITORI DC/AC

SERIE AC-400 - USCITA 1PH E 3PH



CARATTERISTICHE COMUNI

- Isolamento galvanico tra ingresso e uscita
- Inverter ad IGBT con controllo digitale a 16 bit in tecnologia PWM
- Pannello digitale di controllo completo di segnalazioni a LED, misure e storico allarmi
- Accessibilità frontale per una facile manutenzione

OPZIONI

- Bypass statico (SS)
- Trasformatore isolamento su linea di bypass
- Ventilazione ridondata con allarme
- Strumentazione analogica
- Personalizzazione

MODELLO AC-400-1Ph

P (kVA)	5	10	15	20	30	40	50	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	
P (kW)	4	8	12	16	24	32	40	4	8	12	16	24	32	40	48	64	80	
INGRESSO																		
Tensione ingresso	110 Vdc (90÷160 Vdc range)							220 Vdc (180÷300 Vdc range)										
Ingresso Bypass	110/115/120 or 220/230/240 Vac 1-phase ±20% (in accordo con la tensione uscita inverter)																	
USCITA																		
Tensione uscita	110/115/120/220/230/240 Vac 1-phase																	
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)																	
Stabilità	±1% static; ±5% dynamic (80% load change), <40 ms recovery time																	
Sovraccarico	125% for 10 min; 150% for 1 min; 200% for 100 ms																	
Distorsione armonica THDv	<2% carico lineare; <5% carico non lineare																	
SISTEMA																		
Isolamento	Batteria ÷ carico; ingresso ÷ uscita																	
Dimensioni (mm)	Altezza di 2100 mm, altre dipendenti da potenza (vedi tabella sotto)																	
P (kVA)	5	10	15	20	30	40	50	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	
Tensione uscita	110÷120 Vac	600x800		800x800		1000x800		600x800			800x800		1000x800		1400x800			
	220÷240 Vac	600x800		800x800		1000x800		600x800			800x800		1000x800		1400x800			
Peso indicativo (kg)	320	360	400	440	500	550	610	320	360	400	440	470	500	550	600	730	830	
Raffreddamento	Ventilazione forzata																	
Rendimento	90%																	
Colore	RAL 7035																	
Grado di protezione (IEC 60529)	IP20 (altre in opzione)																	

MODELLO AC-400-3Ph

P (kVA)	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
P (kW)	4	8	12	16	24	32	40	48	64	80	96	128	160

INGRESSO

Tensione ingresso	110 Vdc (90÷160 Vdc range)											-	
	220 Vdc (180÷300 Vdc range)											220 Vdc (180÷300 Vdc range)	
Ingresso Bypass	200/208/220 or 380/400/415 Vac 3-phase ±20% (in accordo con la tensione uscita inverter)												

USCITA

Tensione uscita	200/208/220/380/400/415 Vac 3-phase												
Frequenza	50/60 Hz (selezionabile)												
Stabilità	±1% static; ±5% dynamic (80% load change), <40 ms recovery time												
Sovraccarico	125% for 10 min; 150% for 1 min; 200% for 100 ms												
Distorsione armonica THDv	<2% carico lineare; <5% carico non lineare												

SISTEMA

Isolamento	Batteria ÷ carico; ingresso ÷ uscita												
Dimensioni (mm)	Altezza di 2100 mm, altre dipendenti da potenza (vedi tabella sotto)												
P (kVA)	5	10	15	20	30	40	50	60	80	100	120	160	200
Tensione ingresso	110 Vdc	600x800			800x800			1000x800		1000x1000	1400x1000	-	
	220 Vdc	600x800			800x800			1000x800			1000x1000	1400x1000	
Peso indicativo (kg)	325	370	415	450	520	570	640	690	750	850	880	920	1020
Raffreddamento	Ventilazione forzata												
Rendimento	90%												
Colore	RAL 7035												
Grado di protezione (IEC 60529)	IP20 (altre in opzione)												

DATI TECNICI COMUNI

AMBIENTE

Temperatura operativa	-10° C ÷ + 40° C
Temperatura di stoccaggio	-20° C ÷ + 70° C
Altitudine	< 2000 mt. slm
Rumore (1 mt dBA)	< 65 ÷ 75

OPZIONI

- Pannello distribuzione
- Commutatore statico (SS)
- Trasformatore isolamento su line bypass
- Parallelo ridondante
- Hot - standby
- Allarme polo a terra
- Ingresso cavi dall'alto
- RS 485 MODBUS - RTU; adattatore da MODBUS a PROFIBUS DP; adattatore ETHERNET SNMP/WEB

INTERFACCIA UTENTE

Pannello frontale	Display LCD, LED di stato, tastiera. Stati e allarmi a LED personalizzabili
Connettività	Scheda relè con contatti SPDT RS 232

SCHEMA DI PRINCIPIO

